

# 公司概述





### 智易时代

公司由南开大学博士创立,致力于各类环境要素在线监测,在线服务,集研发、生产、销售、服务为一体的环境监测行业领先的产品供应商。以南开大学为技术的研发支撑,使公司的核心交术得到强力支持。同时,与南开大学、天津大学等高校及中科院绿色智能研究党等科研单位紧密合作,提高环境在线监测技术高精专水平。公司"以市场为学问,以客户为中心",积极响应市场需求,随时为客户提供优质的解决方案。全面助力国家生态文明建设,为打赢污染防治攻坚战提供专业技术支撑,"以科技助力环保,以行动成就客户",向信息化、自动化、智能化方向不断发展,开拓创新,成为环境监测行业的领先者。











市级重点"专精特新"小巨人企业

CMMI DEV2.0成熟度5级

信息技术服务运行维护能力成熟度3级

ISO9001质量管理体系认证

ISO14001环境管理体系认证

ISO45001职业健康安全管理体系

知识产权管理体系

# 设计、制造、解决方案









企业 使命 做环境监测行业 领先的产品供应商

经营 理念 以科技助力环保以行动成就客户 持续为客户创造价值



#### 智能制造 技术赋能 智慧采购 智慧销售 智慧物流 产品服务 智能运营 原料质量管理 客户管理 全流程质量追溯 到货管理 人工智能 订单管理 产品数据服务 结算管理 发货管理 工业大数据 库存管理 企 设备管理 质量管控 智能控制 生产管控 能源管控 安全环保 云计算 智 数 能 生产计划 过程控制 边缘计算 基础管理 能耗监测 智慧安全 智 生 数字孪生 高度管控 备件管理 能效优化 智慧环保 立 化 生产作业 大数据应用 数字孪生 智能运维 平衡调度 绩效管理 信息安全 工业互联网 智能检测装备 工艺装备 物流装备 智 能装 5G技术 计量和质量检测的传感器、检 关键装备、巡检机器人、清扫机 汽车、火车等 备 测仪器仪表、质检设备等装备 器人等

# 行业背景



# 从人工到智能:数据中心机房运维新变革

在数字化转型的浪潮中,数据中心机房作为信息时代的核心基础设施,保障其7\*24 小时不间断运行是运维工作的核心任务。

随着云计算、大数据、物联网等技术的广泛应用,企业IT系统架构日趋复杂,面对 机房内大量设备、潜在动环风险等多维因素,传统运维工作更加艰巨。



2024 年市场规模预计达到3048 亿 元、标准机架规模将突破 1000万 架, 双双同比实现超过 20% 的高 速增长。

### **一 传统的人工运维的局限**

耗费大量的人力和时间, 依赖于人 工巡检和经验判断, 且运维人员的 经验和能力差异,难以应对数据中 心巡检日益提升的复杂度



朝着大型化、智能化、高密度、高能 效方向发展, 其运维巡检数据收集工 作也对全面性、效率、准确性上提出 了更高要求

### 智能巡检机器人的优势

弥补人工巡检存在的缺失,尤其是在 数据收集方面为数据中心运维带来了 革命性的变化,从而为运维人员优化 运维策略提供了强有力的支持



# 需求分析





### 数据机房环境特点

高噪音、强辐射、设备密集、空间受限、24小时连续生产,设备要求高稳定运行、巡检频次要求高

## 传统人、T巡巡痛点

安全风险高; 高噪音高辐射对人体造成一定伤害, 容易寻致耳鸣、免疫力下降等。

效率低:巡检机柜多、耗时长,巡检质量因人 员水平参差不齐。

### 行业升级迫切需求

随着人工智能和大数据技术的不断发展,智能巡检机器人将在数据中心运维领域发挥更加重要的作用,与更多的设备和系统实现互联互通,形成更智能的数据网络,为数据中心数字化转型提供强有力的支撑安全提升,最大限度减少人工作业风险。

# 项目需求分析



智能巡检: 机器人可以按照指定线路自动巡检(如右图)。

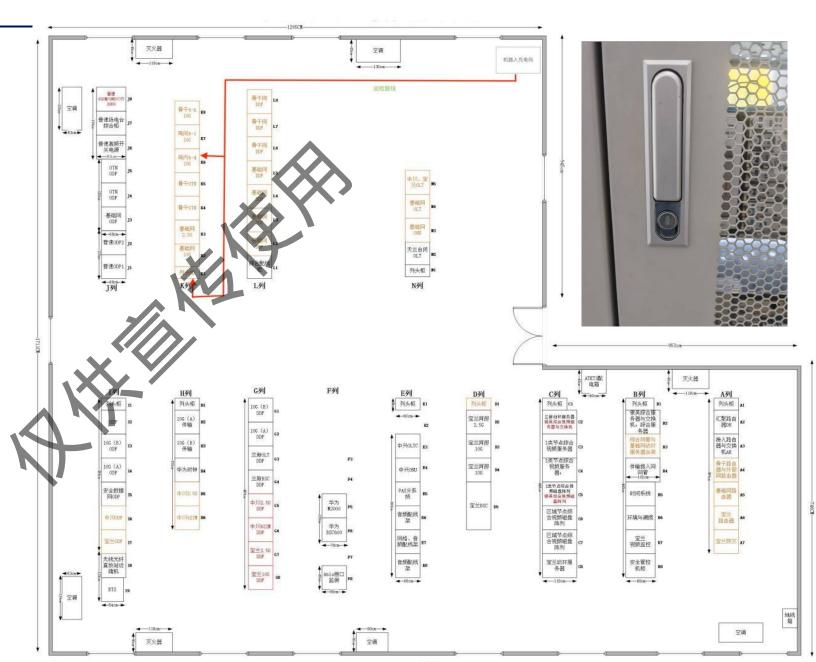
资产盘点:机器人可以读取资产 标签。

设备状态检查:可以读取指示灯发现异常形成告警上报。

运维重点操作:可以打开/关闭 所在位置机柜门。

运维高难度操作:可以插拔线缆,可以更换板卡,可以使用工具除 尘。

列头柜操作:可以读取仪表示数, 发现异常形成告警上报。可以复 位电源。





### 轮式机器人

基于激光雷达SLAM+多传感器融合技术,在厂区地面自主导航避障,支持3km半径巡检覆盖,5分钟快速响应异常点位,广域移动监测的智能移动平台

覆盖范围

灵活,覆盖广阔地面区域

核心特点

广域覆盖、自主导航、灵活部署

应用场景

厂区道路、配电室、 煤场、污水厂



沿预设轨道部署于高危区域(如焦炉 顶部/煤气管道),搭载多传感器阵 列,实现厘米级定位精度的24小时无 人化监测,耐受高温与防爆环境

覆盖范围

固定路线,范围受限

核心特点

稳定、持续、高精度监测

应用场景

焦炉本体/炉顶、 煤气净化、通廊



### 四足机器人

采用仿生腿足结构,突破楼梯/管廊/窄缝等三维复杂地形,深入全地形,实现焦炉炉顶、高空管廊等极限场景精准监测

覆盖范围

灵活, 可覆盖复杂三维地形

核心特点

复杂地形通行能力

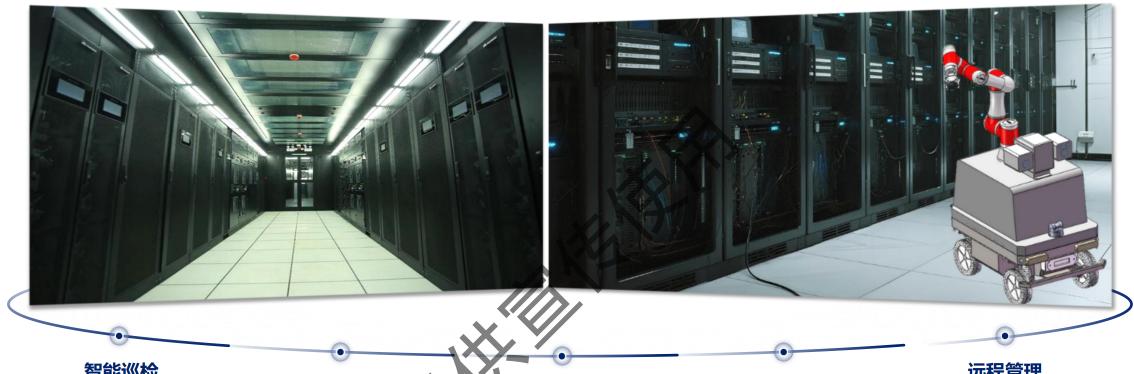
应用场景

焦炉炉顶、管廊、 楼梯、受限空间



# 建设方案





### 智能巡检

机器人沿预设路径自主巡检, 无死角覆巡检区域, 彻底替 代传统人工巡检

### 智能识别

基于多传感器+AI视觉, 识别设备状态等

### 智能运维

能够自动打开/关闭机柜门等 基础运维动作。 (复杂动作 进一步研究)

### 数据分析

自动生成结构化巡检报告, 关联历史数据追溯趋势,支 撑设备预测性维护与工艺优 化决策

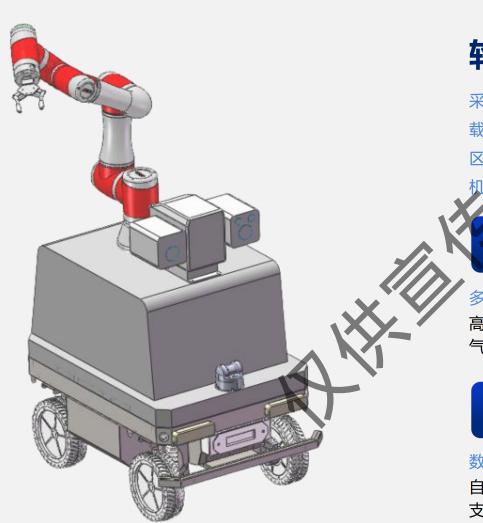
### 远程管理

中控室实时调取机器人画面/ 数据,远程操控巡检任务, 实现"无人现场,全程可控"

#### 巡检机器人系统

### 技术手段+核心能力+业务价值





# 轮式巡检机器人

采用四轮驱动、无需人力深入高危区域,通过自主巡航,搭载多光谱视觉+ 从作机械臂系统,7×24小时无间断机房设备区域,实的发现温度异常、设备故障等隐患,能够打开/关闭机构

#### 多维感知融合

高清视频 红外测温 气体监测 异响识别



#### 数据驱动决策

自动生成巡检报告 支撑预测性维护



#### 风险秒级预警

AI自动识别设备过热 设备故障报警



#### 本质安全升级

替代人工进入高危区域 零接触作业

# 建设方案



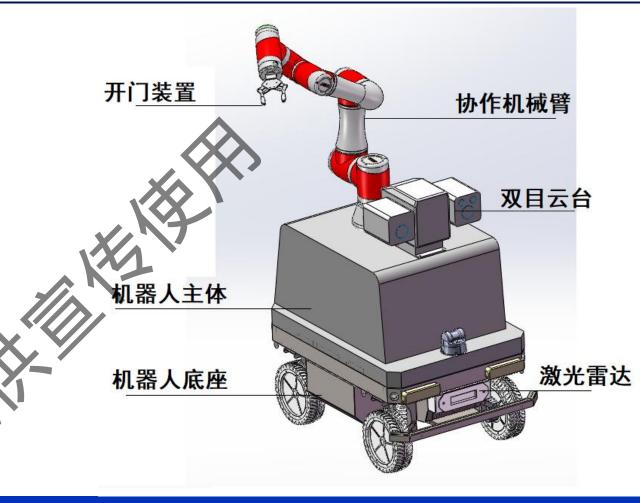
机器人构成

### 创新设计, 高效巡检

机房智能巡检机器人系统架构, 机器人本体、巡航系统、控制系统、充电系统等组成, 在机器人功能设计上实现创新, 增加运维动作。

### 智能集成,可靠耐用

机器人集成传感、控制等模块,可精准完成设备检测、数据采集等任务,替代人工巡检,提升巡检效率与安全性,为数据中心机房智能化、无人化运维提供支撑。





#### 巡检机器人本体

采用四轮机器人结构,配合搭载升降机构,双目摄像头,机械臂,开关门结构、导航雷达等。搭载无线充电系统,实现自主安全充电。



#### 检测系统

基于多源异构数据的多尺度融合模型的分析方法,通过融合目标对象可见光、红外、温湿度等多传感器数据,实现智能检测与诊断。



#### 智能监控平台

监控和故障诊断的作用,支撑数据连接实时接入,分布式缓存支持海量并发读写,毫秒级响应保障服务质量和用户体验。



#### 通讯系统

支持集控中心与机器人之间的视 频实时传输,高速度、低功耗、 低时延、重构安全,支持现场多 设备同时接入。



核心技术

SLAM导航技术

### 定位精准

- 机器人自主导航定位
- 针对机器人多种传感器实 时进行误差计算与补偿
- 实时修正机器人定位数据
- 机房环境的精准定位。

精准感知与融合

### 感知精准

- 多光谱视觉全面<u>监测设</u>备状态、温度异常
- 多气体检测实时监测关键区 域有毒有害和可燃气体浓度
- 声音识别捕捉设备异响。

# 智能AI算法

AI识别

- 机器视觉识别+红外热图分析, 自动识别设备指示灯异常、 设备过热点、温度异常等。
- 基于多传感器数据融合进行 初步故障预测。

# $(\mathsf{E})$

机械臂复合操作技术

### 操作扩展

- 六自由度主机械臂,可以自动开关机柜门。
- 操作可扩展(下一阶段研究: 服务器按钮按压、插拔线缆, 更换板卡,工具除尘等操 作。)

# 功能介绍



### LED状态检测

能够自动识别LED指示灯的颜色、点亮与熄灭状态



### 开关状态识别

可识别多类型,多 挡位的开关状态





### 表计数值识别

能够识别数码管数值 及指针式仪表的数值



### 设备温度

通过红外热像仪能够测量设备的温度, 如超标实时报警

# 功能介绍



### 机器人开关门操作流程

**E** 

### 目标定位与门体识别

机器人通过导航或者远程遥控行驶 到工作区间,通过机械臂上的视觉 Al识别机柜门,合闭机械卡爪。



### 门锁机构操作阶段

移动六轴机械臂,按压机柜门把手, 把手弹出,旋转打开门把手。



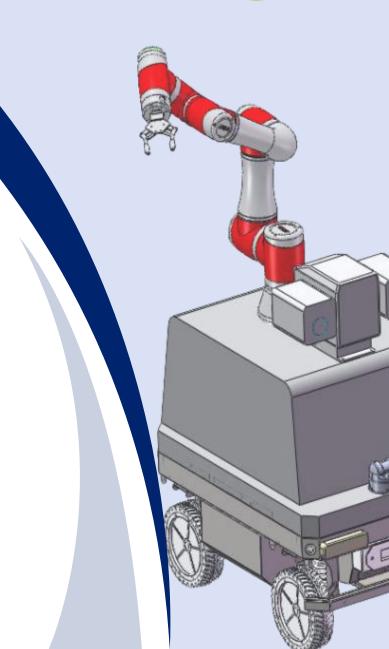
### 门体开启阶段

机械臂执行平稳的牵引动作打开柜 门,实时监测运动参数确保开启过 程稳定可靠。



### 门体闭合阶段

机械臂执行反向推压动作关闭柜门, 确保门锁机构完全复位并锁定。







### 提升巡检效率

能够自动化执行巡检任务, 减少人工巡检的时间和成本, 提升工作效率。

### 精准检测与预警

通过多种传感器和智能算法 实时监测设备运行状态,能 够及时发现潜在故障。





### 全天候工作能力

具备7×24小时无人化巡检能力,显著提升夜间运维响应速度,消除人工巡检盲区。

### 数据智能决策支持

基于多维度实时数据采集, 结合大数据分析及机器学习 算法,实现机房运维策略的 动态优化与精准化管理。



# 智能巡检机器人管理平台



智能巡检机器人管理平台是机器人的核心"大脑",它集成了自主导航、环境感知(如视觉、热成像、气体检测)、Al智能分析(识别仪表、缺陷、异常)和任务管理等功能,将机器人硬件能力转化为高效、智能的巡检解决方案。该平台通过实时监控、自动报警和数据分析,显著提升巡检效率与质量、保障人员安全,并推动设备管理向数字化、智能化、预测性维护转型。





实时为制定巡检计划改进目标提供依据



实时监控设备状态、风险和预警



实时掌握现场情况改进目标的执行情况



实时发现巡检过程中存在的问题

# 核心价值



构建一个更安全、高效、精准、经济的体系

多维度可交互的数据展示系统,能够将机器人的工作成果清晰直观地呈现给用户,应用价值最大化,驱动管理决策的优化和业务流程的持续改进



# 成本优化

单台巡检机器人替代3-5名巡检员提升故障预警准确率



降低危险场景作业风险 7×24小时连续作业能力 30%

# 效率提升

避免设备故障 降低年度维护成本

# 项目案例





客户服务

坚特价值创造

坚特客户导向

坚持模式创新

坚特业务驱动

业务驱动

重点行业

重点区域

重点项目

生态合作

覆盖区域

面覆盖

重点城市

点覆盖

客户需求区域

线覆盖

钢铁、焦化、水泥、能源、电力等

# 合作伙伴





































唐山佳华煤化工 有限公司





















🚣 鞍钢集团

宁波钢铁

长特







